



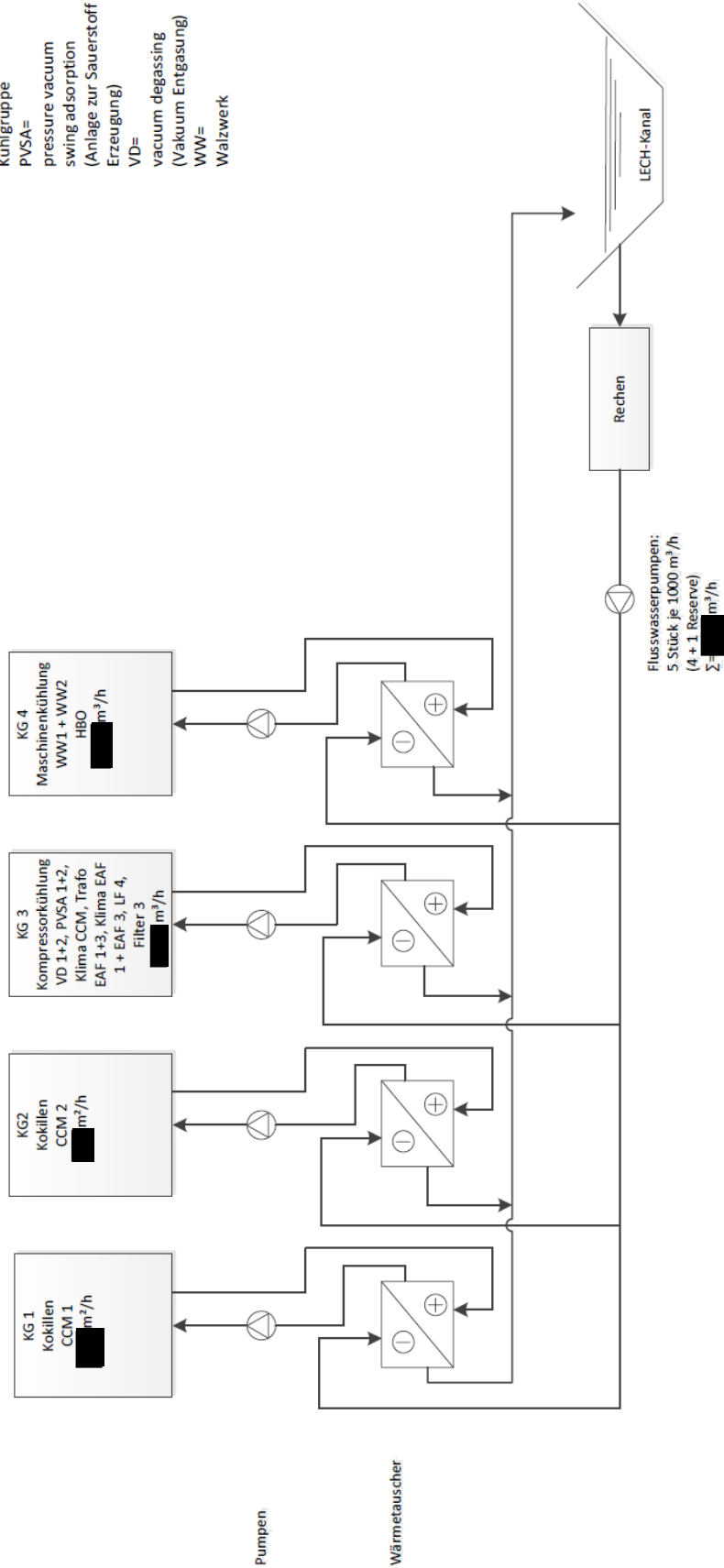
Anlage 9

Schemata Prozesswasserbehandlung, Kühltürme und Lechkanalkühlung

Fließschema Lechkanalkühlung
 LKK Stufe 1 (IST-Zustand)



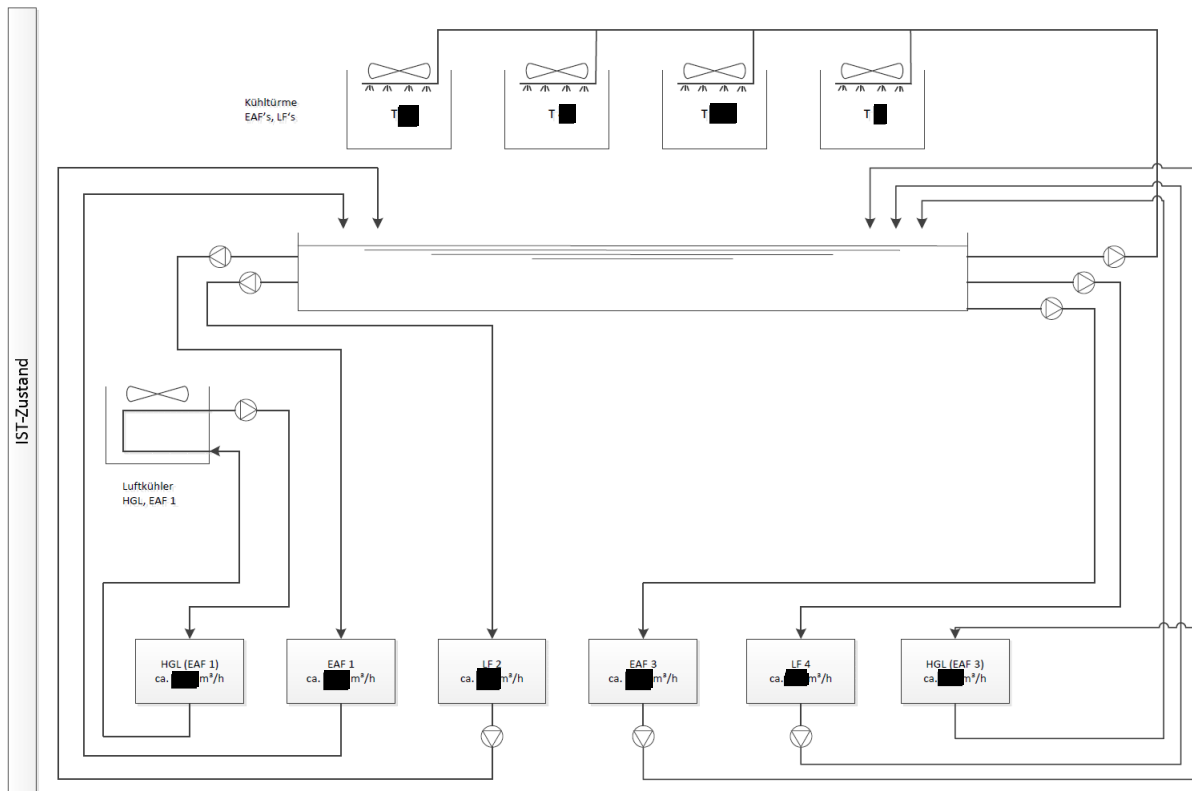
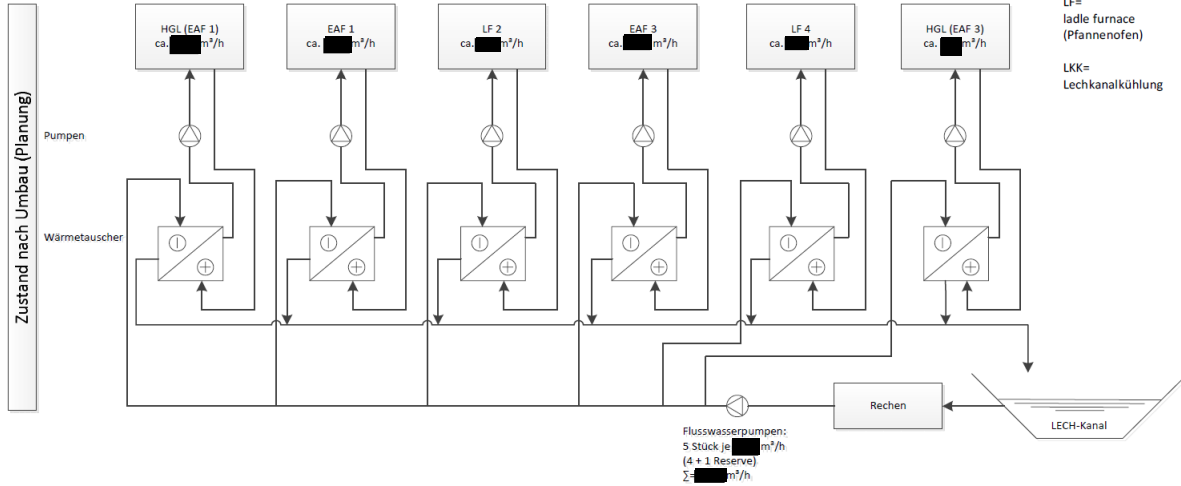
- Legende:
- CC= continuous casting machine (Strangguss)
 - HBO= Hubbalkenofen
 - KG= Kühlgruppe
 - PVSA= pressure vacuum swing adsorption (Anlage zur Sauerstoff Erzeugung)
 - VD= vacuum degassing (Vakuu Entgasung)
 - WW= Walzwerk





Fließschema Lechkanalkühlung
 LKK Stufe 2 (IST-Zustand + Planung)

- Legende:
 EAF= electric arc furnace (Elektrolichtbogenofen)
 HGL= Heißgasleitung
 LF= ladle furnace (Pfannenofen)
 LKK= Lechkanalkühlung

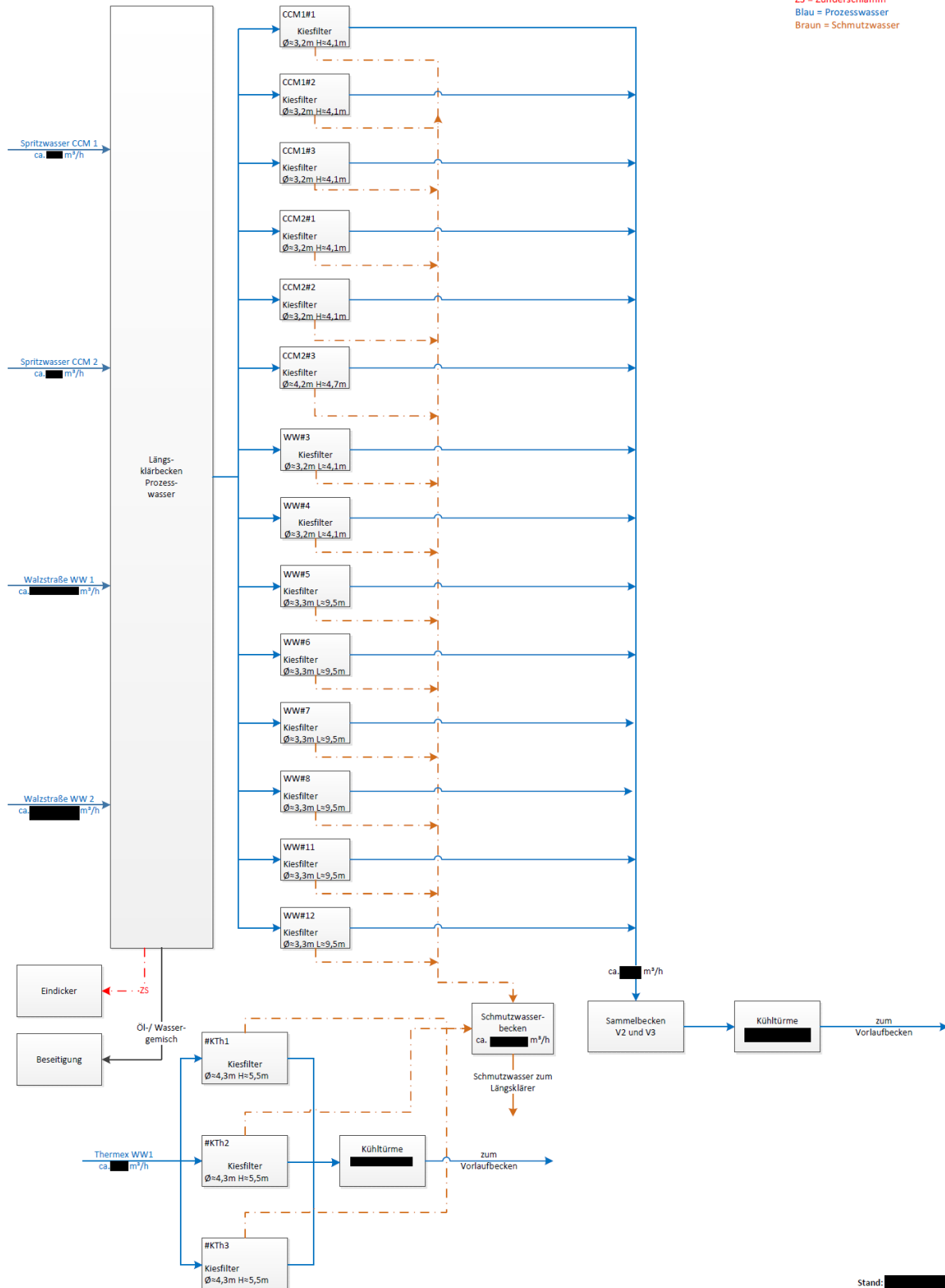


Stand: 14.07.2017



Fließschema Prozesswasserreinigung
 Stahlwerk (Strangguss) und Walzwerk (Warmumformung)

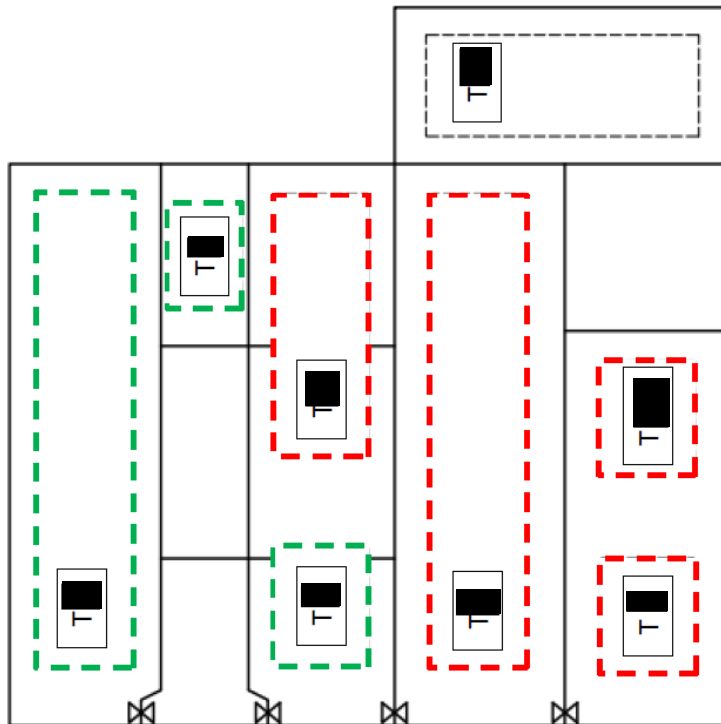
Legende:
 CCM= continuous casting machine (Strangguss)
 WW= Walzwerk (Warmumformung)
 ZS = Zunderschlamm
 Blau = Prozesswasser
 Braun = Schmutzwasser



Stand: [Redacted]



LSW
 Lech-Stahlwerke
Nasskühltürme Ist- / Planstand



Turm-Nr.	Q _{Turm} [m³/h]	T _{Turm zu} [°C]	T _{Turm ab} [°C]
Walzwerk	█	40	34
CC1	█	55	47
Stahlwerk	█	46	42
Stahlwerk	█	42	37
Kokille	Nicht mehr im Betrieb, bereits auf LKK!		
Stahlwerk	█	47	44
CC2	█	49	41
Q_{gesamt} =	6950		

geplant: offener Kreislauf (Q = 2980 m³/h)
 geplant: auf LKK Stufe 2 (Q = 3970 m³/h)